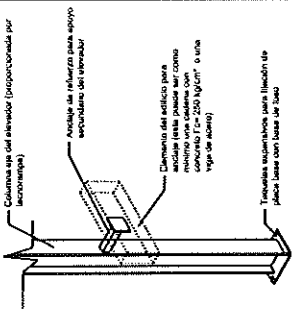
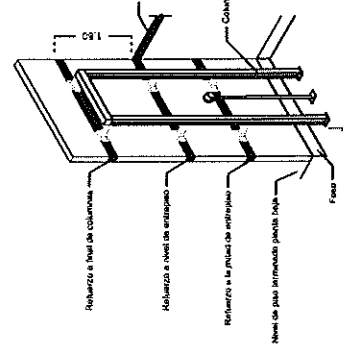


Nota:
- Para anclajes a concreto se utilizarán lapulanas.
- Para anclajes a acero se utilizará soldadura para unir la placa de anclaje al elemento estructural del edificio.
- Columnas del elevador (proporcionadas por el contratista)

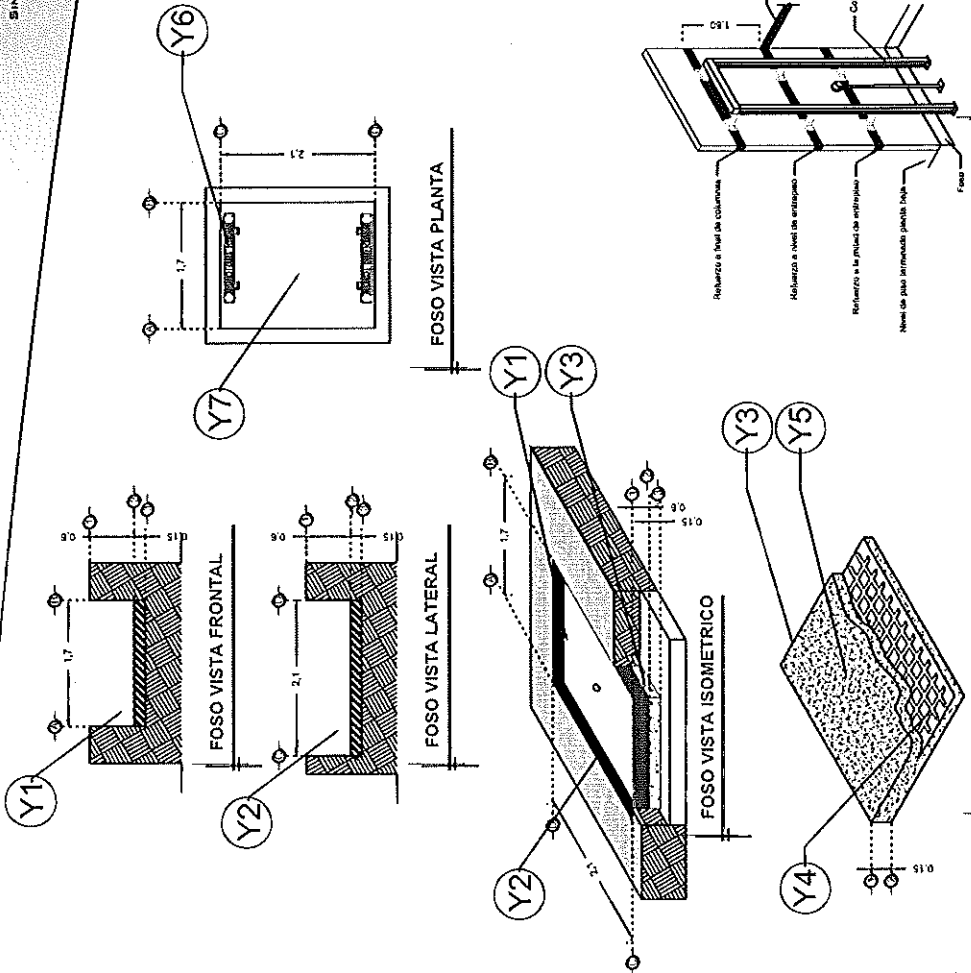


ANCLAJES DEL EQUIPO

Nota: En las alturas indicadas de refuerzo se deberá colocar una columna de concreto f'c=250 kg/cm². El armado dependerá del cálculo del ingeniero.
Nota2: El número de refuerzos dependerán de cuales instalaciones se tiene en sitio.



REQUERIMIENTOS DE REFUERZO



ARMADO DE FIRME

DESCRIPCIÓN	
Y1-	ANCHO DEL FOSO SERÁ DE 1.70M
Y2-	FONDO DEL FOSO SERÁ DE 2.10M
Y3-	OBRA CIVIL PARA EL ANCLAJE DEL EQUIPO
Y4-	MALLA ELECTROSOLDADA DE 6.6.10.10 DESPUÉS DE LOS 10CM
Y5-	FIRME DE CONCRETO CON UNA RESISTENCIA DE F' C=250KG/CM²
Y6-	MECANISMO DEL ELEVADOR
Y7-	AREA DEL ELEVADOR

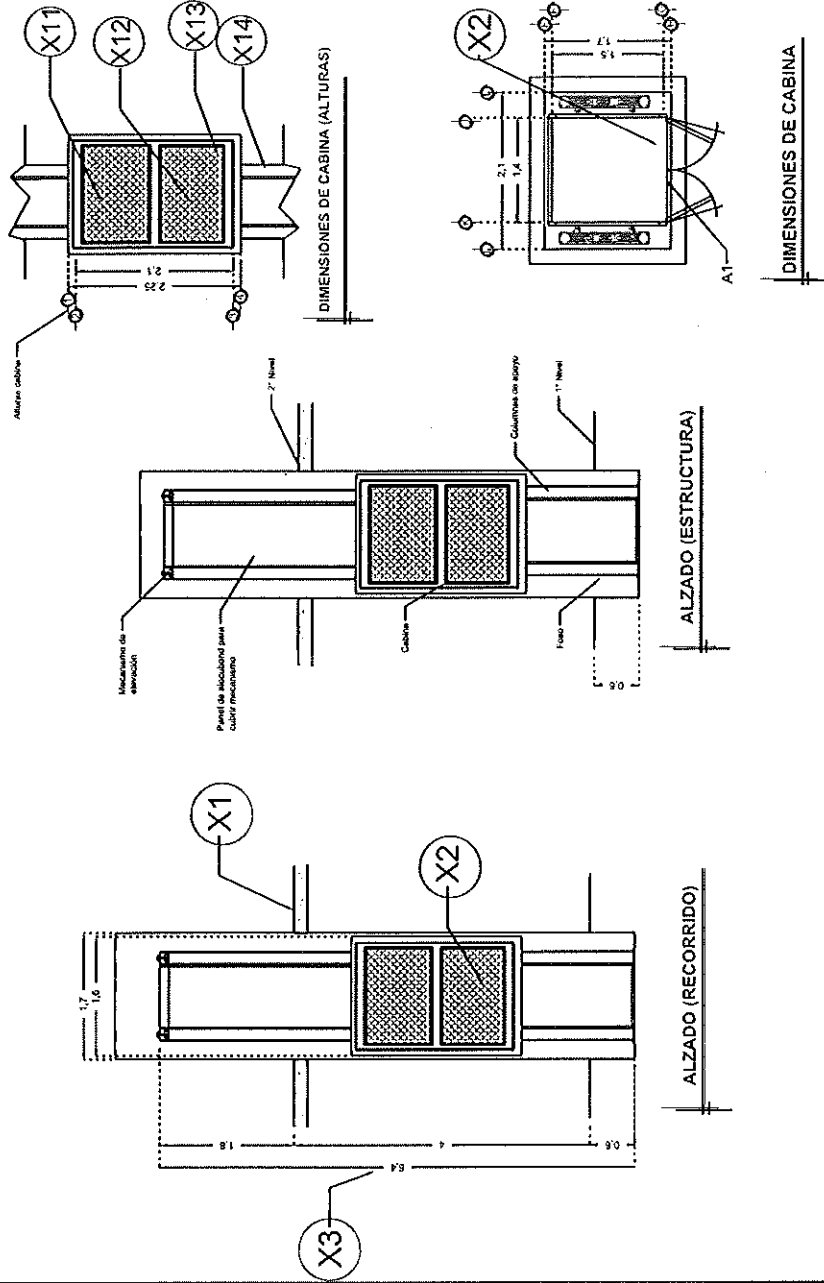
RAZON SOCIAL: COMERCIALIZADORA MGI DEL MORAL	ELEVADOR: CARGA	LEVANTAMIENTO: Arq. Mariana Divera U.	FIRMA:	GTO-001-L
N. DE CLIENTE:	TIPO: SEMICOMPLETA	CARGA: 1000 KG	OBRA CIVIL	
UBICACIÓN: Hospital General de Irapuato, Guanajuato	ELEVACION: 4.00 MTS	TUBERIA:		
	No. DE NIVELES: 2			

DESCRIPCIÓN

- X1- ALTURA 2° ESTACIÓN
- X2- ACCESO FRONTAL A DOS HOJAS
A1.- 1.40M
- X3- ALTURA DE COLUMNAS DEL EQUIPO

DESCRIPCIÓN DE EQUIPO

- X11- CABINA COLOR
- X12- ACABADOS
- X13- CABINA DESARMADA
- X14- COLUMNAS EN PARTES



RAZON SOCIAL: COMERCIALIZADORA MGI DEL MORAL

N. DE CLIENTE:

UBICACIÓN: Hospital General de Irapuato, Guanajuato

ELEVADOR: CARGA

TIPO: SEMICOMPLETA

ELEVACION: 4.00 MTS

Ng. DE NIVELES: 2

LEVANTAMIENTO: Arg. Mariana Olivera U.

CARGA: 1000 KG

TUBERIA:

Uti 5 HP

FIRMA: *[Signature]*

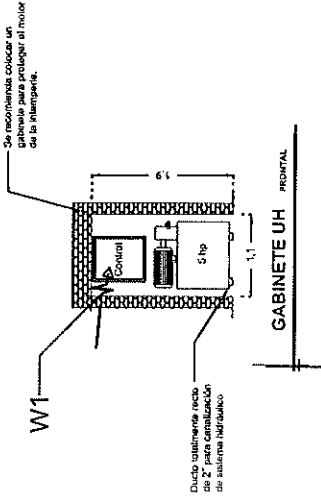
EQUIPO

GTO-002-L

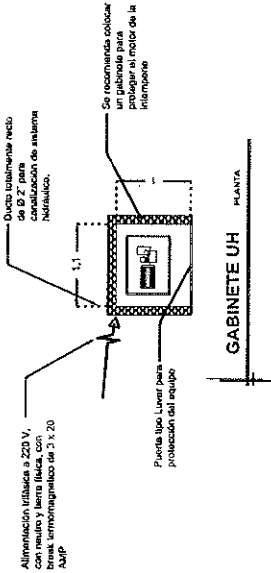
DESCRIPCIÓN

W1 ALIMENTACIÓN TRIFÁSICA A 220 V, CON NEUTRO Y TIERRA FÍSICA, CON BREAK TERMOMAGNETICO 3 X 20 AMP DE PROTECCIÓN

-BOTONERA SOBREPUESTA-
 -CANALIZADA POR TECNORAMPA
 -DISTANCIA ENTRE ELEVADOR Y UNIDAD HIDRÁULICA 3.00M



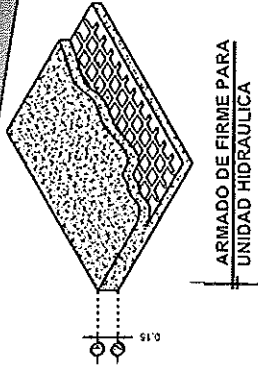
GABINETE UH PLANTA



GABINETE UH PLANTA

BOTONERAS SOBREPUESTAS

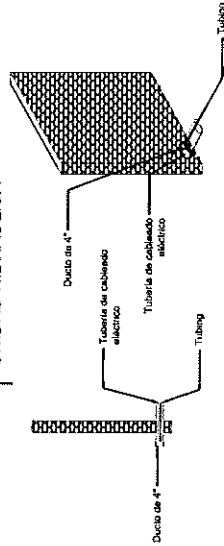
-EN CASO DE QUE LO REQUIERA, TECNORAMPA PODRÁ REALIZAR LA CANALIZACIÓN DE LA BOTONERA, PERO QUEDARA SOBREPUESTAS (PREVIA NOTIFICACION DE QUE SE TENDRÁ QUE HACER).



ARMADO DE FIRME PARA UNIDAD HIDRAULICA

DESCRIPCIÓN DE UNIDAD HIDRAULICA	
ALIMENTACION	220 VCA
NUMERO DE FASES	3
AMPERS DE CONSUMO	14,0000
WATTS DE CONSUMO	3,73 KW
TIPO DE ACEITE	ISO 68

ARMADO DE FIRME PARA UNIDAD HIDRAULICA



DUCTO DE 4" EN EL GABINETE

RAZON SOCIAL: COMERCIALIZADORA MGI DEL MORAL

N. DE CLIENTE:

NOMBRE: Comercializadora MGI del Moral

UBICACION: Hospital General de Irapuato, Guanajuato

ELEVADOR: CARGA

TIPO: SEMICOMPLETA

ELEVACION: 4.00 MTS

LEVANTAMIENTO: Arq. Mariana Olvera U.

CARGA: 1000 KG

JH 5 HP

TUBERIA:

FIRMA:

ELECTROMECANICO

GTO-003-L