

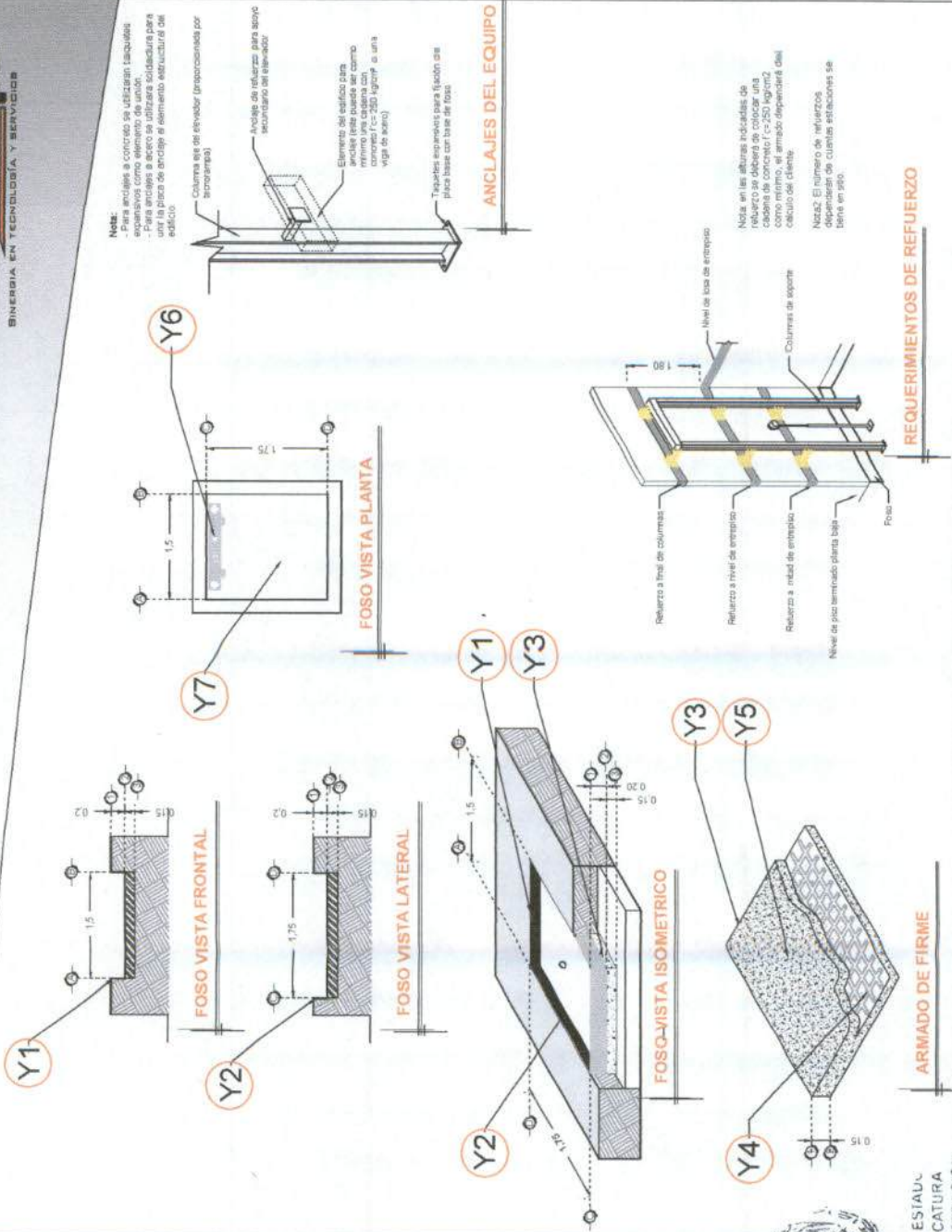
**DESCRIPCIÓN**

- Y1- ANCHO DEL FOSO SERÁ DE 1.50M
- Y2- FONDO DEL FOSO SERÁ DE 1.75M
- Y3- OBRA CIVIL PARA EL ANCLAJE DEL EQUIPO
- Y4- MALLA ELECTROSOLDADA DE 6.6. 10.10 DESPUÉS DE LOS 10CM
- Y5- FIRME DE CONCRETO CON UNA RESISTENCIA DE  $F'_{CD} = 250 \text{ KG/CM}^2$
- Y6- MECANISMO DEL ELEVADOR
- Y7- AREA DEL ELEVADOR

LLEGADA A INSTALACION  
06 DE JUNIO




PODER JUDICIAL DEL ESTADO  
CONSEJO DE LA JUDICATURA  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN  
DIRECCIÓN DE SERVICIOS GENERALES



RAZON SOCIAL:		FIRMA:	
N. DE CLIENTE:		LEVANTAMIENTO:	ING. ISRAEL CHAPARRO
UBICACIÓN: CHETUMAL, QUINTANA ROO		CARGA:	500 KG
		TIPO:	UH: 2 HP
		ELEVACION:	3.37 MTS
		No. DE NIVELES:	2
		TUBERIA:	DELGADA
			OBRA CIVIL
			<b>QRCH-001-L</b>

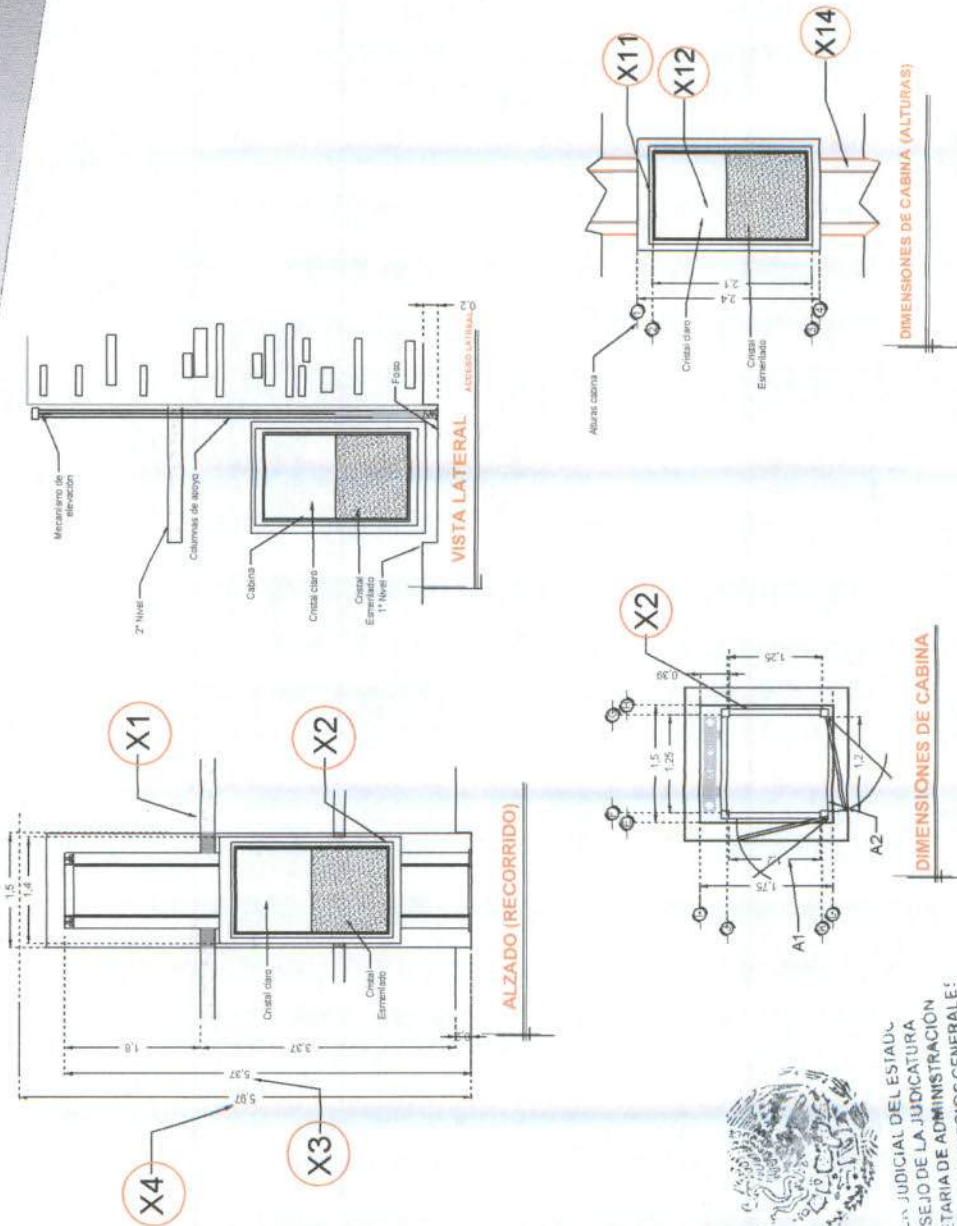
**DESCRIPCIÓN**

- X1-** ALTURA 2ª ESTACIÓN
- X2-** PUERTA ACCESO FRONTAL Y LATERAL  
A1.: 1.20M  
A2.: 1.20M
- X3-** ALTURA DE COLUMNAS DEL EQUIPO
- X4-** ALTURA REQUERIDA PARA INSTALACION DEL MECANISMO

**DESCRIPCIÓN DE EQUIPO**

- X11-** COLOR SILVER METALICO
- X12-** CRISTAL CLARO-ESMERALDADO
- X13-** CABINA ARMADA
- X14-** COLUMNAS CORTAS (2)

LLEGADA A INSTALACION  
06 DE JUNIO



JEFES DEL ESTAUO  
CONSEJO DE LA JUDICATURA  
SECRETARIA DE ADMINISTRACION  
DIRECCION DE SERVICIOS GENERALES

RAZON SOCIAL:	FIRMA:		
N. DE CLIENTE:	LEVANTAMIENTO: ING. ISRAEL CHAPARRO		
UBICACIÓN: CHETUMAL, QUINTANA ROO	CARGA: 500 KG	UH: 2 HP	EQUIPO
	ELEVADOR : DISCAPACITADOS	TUBERIA: DELGADA	
	TIPO: CREW EVOLUTION	No. DE NIVELES: 2	
	ELEVACION: 3.37 MTS		
	<b>QRCH-002-L</b>		

**DESCRIPCIÓN**

**W1-** ALIMENTACIÓN MONOFÁSICA A 110 V, CON NEÚTRO Y TIERRA FÍSICA, CON BREAK TERMOMAGNETICO DE PROTECCIÓN 1 X 25 A LIBRES DE CONSUMO

**W2-** EN CASO DE REQUERIR LA CANALIZACIÓN DE LAS BOTONERAS OCULTAS DEJAR DUCTO DE 1"

**W3-** SE SOLICITA ESTA PREPARACIÓN PARA QUE LA CANALIZACIÓN QUEDE OCULTA Y LAS BOTONERAS EMPOTRADAS.

-BOTONERAS EN PEDESTAL

DESCRIPCIÓN DE UNIDAD HIDRÁULICA	
ALIMENTACIÓN	110 VCA
NUMERO DE FASES	1
AMPERS DE CONSUMO	18 5000
WATTS DE CONSUMO	1.5 KW
TIPO DE ACEITE	ISO 68

**UNIDAD HIDRÁULICA**

LLEGADA A INSTALACION 06 DE JUNIO

Se recomienda colocar un gabinete para proteger el motor de la intemperie



**NOTA:** Por cada nivel adicional deberá de colocar una chalupa para alojar el botón de llamado y debería de continuar la tubería hasta esta.

Tubería galvanizada mínimo de Ø1" empotrada para instalación de botones

W3

Registro eléctrico de 4"x4" para conexión de cableado en área del motor

\*Tubería y registros eléctricos suministrados por el cliente, únicamente ductería sin cableado

Alimentación monofásica 110 V, con neutro y tierra física, con protección y 25 A libres de consumo

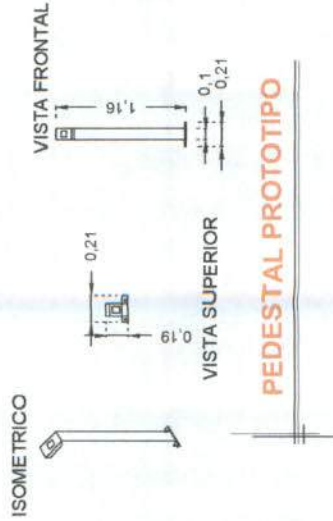
Ducto totalmente recto de 2" para canalización de sistema hidráulico

Se recomienda colocar un gabinete para proteger al motor de la intemperie

Puerta tipo Luvier para protección del equipo

**PEDESTAL PROTOTIPO**

Distancia del elevador a unidad hidráulica 5.03m



SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN  
SUBSECCIÓN DE SERVICIOS GENERALES

RAZON SOCIAL:

N. DE CLIENTE:

NOMBRE:

UBICACIÓN: CHETUMAL, QUINTANA ROO

ELEVADOR: **DISCAPACITADOS**

TIPO: **CREW EVOLUTION**

ELEVACION: **3.37 MTS**

LEVANTAMIENTO: **ING. ISRAEL CHAPARRO**

CARGA: **500 KG**

TUBERÍA: **DELGADA**

FIRMA:

UH-2 HP

ELECTROHIDRÁULICO

**QRCH-003-L**