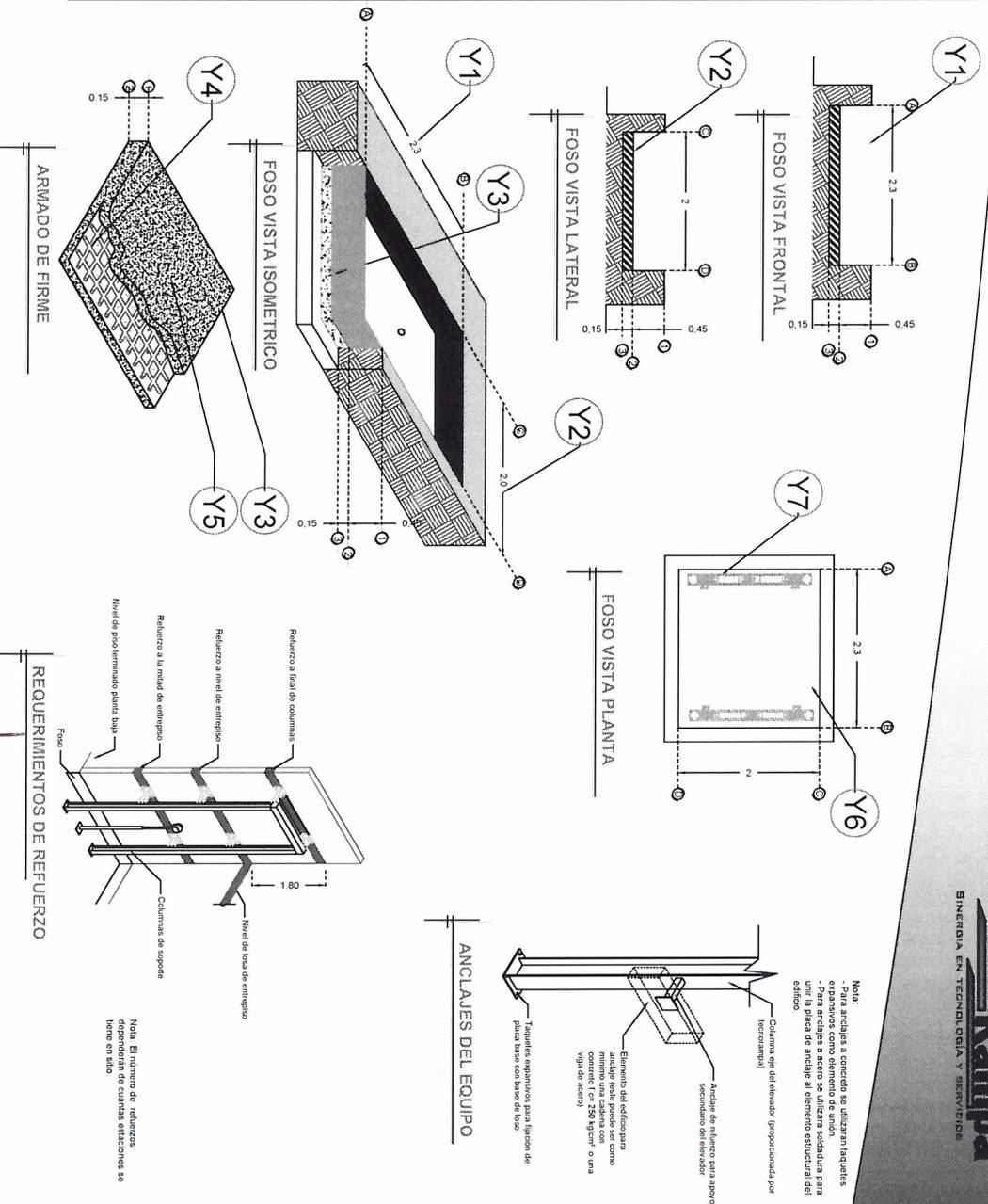


DESCRIPCIÓN

- Y1- ANCHUR DEL FOSO SERÁ DE 2.30M
- Y2- FONDO DEL FOSO SERÁ DE 2.00M
- Y3- OBRA CIVIL PARA EL ANCLAJE DEL EQUIPO
- Y4- MALLA ELECTROSOLDADA DE 6.6.10.10 DESPUES DE LOS 100CM
- Y5- FIRME DE CONCRETO CON UNA RESISTENCIA DE F C=250KG/CM²
- Y6- MECANISMO DEL ELEVADOR
- Y7- AREA DEL ELEVADOR



Nota:
 - Para anclajes a concreto se utilizarán taquetes expansivos como elemento de unión y adherencia para unir la placa de anclaje al elemento estructural del edificio.
 - Columna sig del elevador (proporcionada por fabricante)

Elemento del edificio para anclaje (esto puede ser como mínimo una cadena con concreto f'c=250 kg/cm² o una viga de acero)

Taquetes expansivos para fijación de placa base con base de foso

Inclusión de refuerzo para apoyo secundario del mecanismo

Nota: El número de rebrazos dependerán de cuantas estaciones se tiene en sitio.

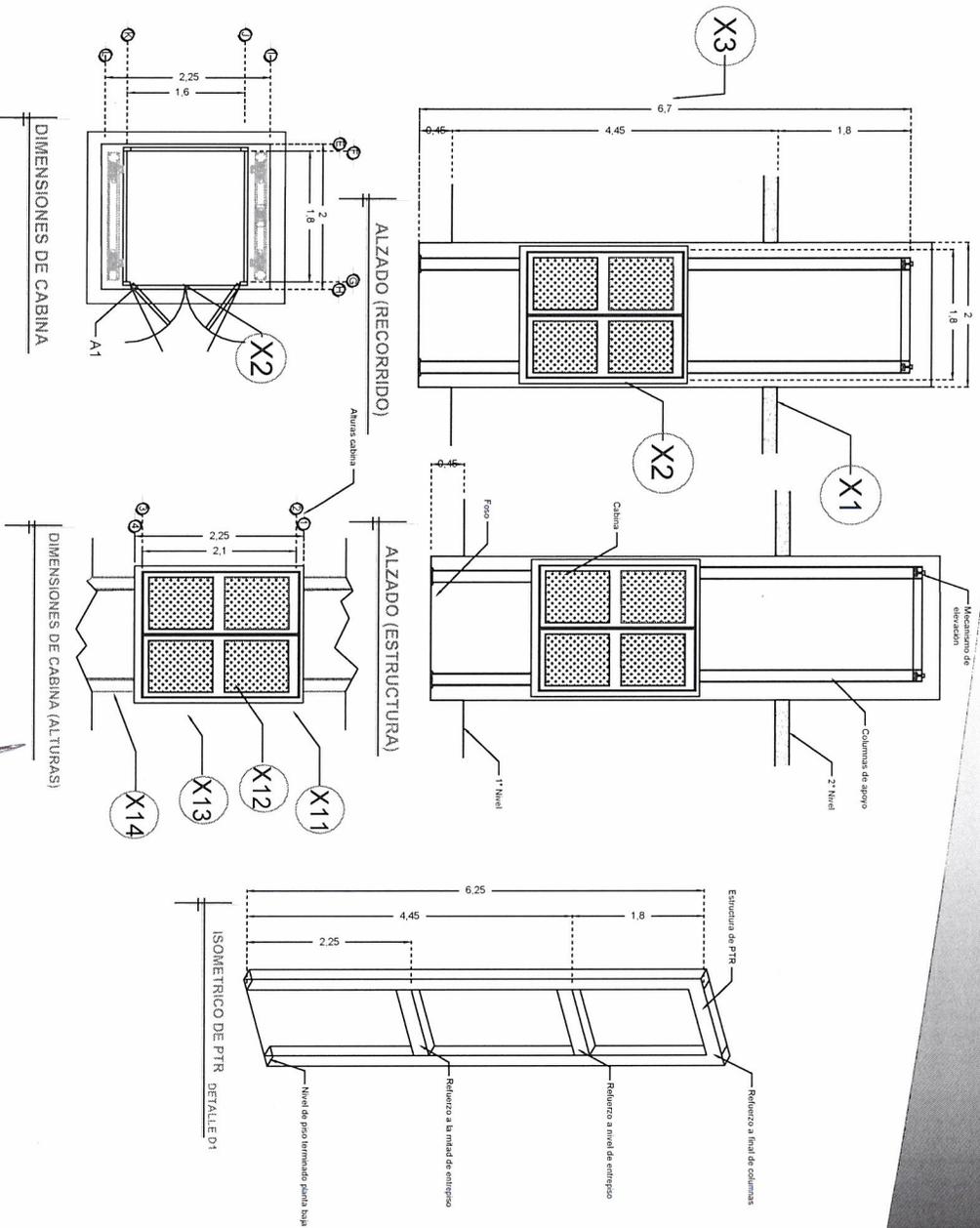
RAZON SOCIAL: TMD ERICITION MEXICO S.A. DE C.V.	ELEVADOR: CARGA	LEVANTAMIENTO: Atq. Salvador Silva S.	FIRMA: 13-07-17
N. DE CLIENTE: 12677	NOMBRE: Jesus Arevalo	TIPO: SEMICOMPLETA	CARGA: 1500 KG
UBICACION: Acceso 11 #50 Fracc. Industrial B. Juarez Qro.	ELEVACION: 4.45 MTS	No. DE NIVELES: 2	UH: 10 HP
		TUBERIA: Gruesa	OBRA CIVIL
QRO-001-L			

DESCRIPCIÓN

- X1- ALTURA 2° ESTACIÓN
- X2- ACCESO: A1 - 1.50M
- X3- ALTURA DE COLUMNAS DEL EQUIPO

DESCRIPCIÓN DE EQUIPO

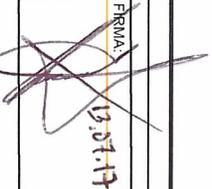
- X11- CABINA COLOR:
- X12- ACABADO: METAL DESPLEGADO. VISTA ELEVADOR POR FUERA
- X13- CABINA: ARMADA
- X14- COLUMNAS: COMPLETA



RAZON SOCIAL: TMD FRICTION MEXICO S.A. DE C.V.

ELEVADOR: **CARGA**

LEVANTAMIENTO: Arq. Salvador Silva S.

FRMA:  13.01.19

N. DE CLIENTE: 12677

NOMBRE: Jesus Arevalo

TIPO: **SEMICOMPLETA**

CARGA: **1500 KG**

UH: **10 HP**

QRO-002-L

UBICACION: Acceso 11 #50 Fracc. Industrial B. Juarez Qro.

ELEVACION: **4.45 MTS**

No. DE NIVELES: **2**

TUBERIA: **Gruesa**

EQUIPO

DESCRIPCIÓN

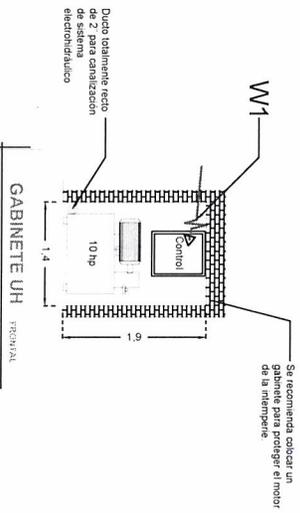
W1 ALIMENTACIÓN TRIFÁSICA A 220 V, CON NEUTRO Y TIERRA FÍSICA, CON BREAK TERMOMAGNETICO 3 X 40 AMP DE PROTECCIÓN

W2 EN CASO DE REQUERIR LA CANALIZACIÓN DE LAS BOTONERAS OCULTAS DEJAR DUCTO DE 1"

W3 PARA QUE LA PREPARACIÓN DE LA CANALIZACIÓN QUEDA EMPOTRADAS.

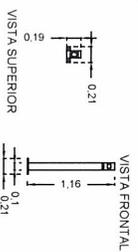
BOTONERAS CANALIZADAS POR TECNORAMPA

BOTONERA EN PEDESTAL (DOBLE)-CANALIZADA POR TECNORAMPA

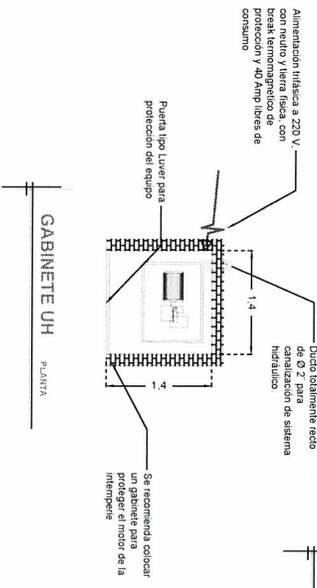


GABINETE UH
FRONTAL

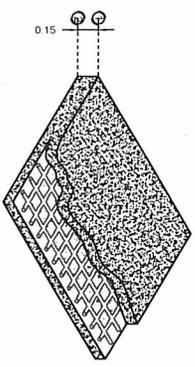
ISOMETRICO



PEDESTAL PROTOTIPO



GABINETE UH
PLANTA



ARMADO DE FIRME PARA UNIDAD HIDRAULICA

DESCRIPCIÓN DE UNIDAD HIDRÁULICA	
ALIMENTACION	220 VCA
NUMERO DE FASES	3
AMPERES DE CONSUMO	27 0000
WATTS DE CONSUMO	7.48 KW
TIPO DE AGENTE	ISO 68

ARMADO DE FIRME PARA UNIDAD HIDRAULICA

RAZON SOCIAL: TMD FRICTION MEXICO S.A.- DE C.V.

ELEVADOR: CARGA

LEVANTAMIENTO: Arq. Salvador Silva S.

FIRMA: 13.04.14

N. DE CLIENTE: 12677

NOMBRE: Jesus Arevalo

TIPO: SEMICOMPLETA

CARGA: 1500 KG

UH: 10 HP

UBICACION: Acceso 11 #50 Fracc. Industrial B. Juarez Gto.

ELEVACION: 4.45 MTS

No. DE NIVELES: 2

TUBERIA: Gruesa

ELECTROHIDRAULICO

QRO-003-L