

Nota:
- Para anclajes a concreto se utilizarán taquetes expansivos como elemento de unión.
- Para anclajes a acero se utilizará soldadura para unir la placa de anclaje al elemento estructural del edificio.

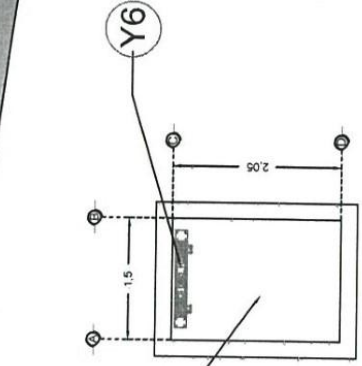
Columna de el elevador (proporcionada por tecnorampa)

Anclaje de refuerzo para apoyo secundario del elevador

Elemento del edificio para anclaje (este puede ser como mínimo una cadena con concreto f'c=250 kg/cm² o una viga de acero)

Taquetes expansivos para fijación de placa base con base de foso

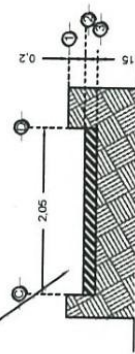
ANCLAJES DEL EQUIPO



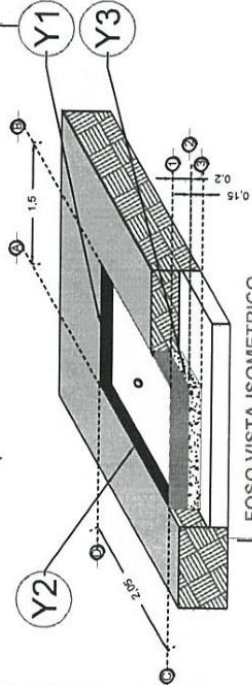
FOSO VISTA PLANTA



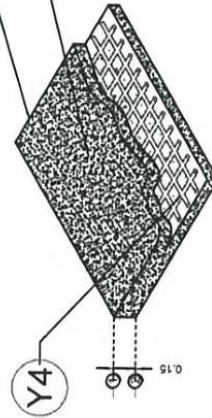
FOSO VISTA FRONTAL



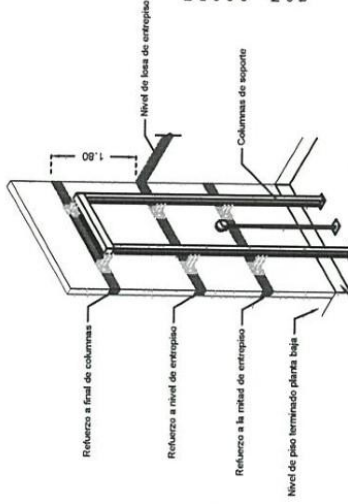
FOSO VISTA LATERAL



FOSO VISTA ISOMETRICO



ARMADO DE FIRME



REQUERIMIENTOS DE REFUERZO

Nota: en las alturas indicadas de refuerzo se deberá colocar una cadena de concreto f'c=250 kg/cm² como mínimo, el armado dependerá del cálculo del cliente.

Nota2: El número de refuerzos dependerán de cuantas estaciones se tiene en sitio.

DESCRIPCIÓN

- Y1- ANCHO DEL FOSO SERÁ DE 1.50M
- Y2- FONDO DEL FOSO SERÁ DE 2.05M
- Y3- OBRA CIVIL PARA EL ANCLAJE DEL EQUIPO
- Y4- MALLA ELECTROSOLDADA DE 6.6.10.10 DESPUÉS DE LOS 10CM
- Y5- FIRME DE CONCRETO CON UNA RESISTENCIA DE F'c=250KG/CM²
- Y6- MECANISMO DEL ELEVADOR
- Y7- AREA DEL ELEVADOR

RAZON SOCIAL: MULTIFUNCIONES ESPECIALIZADAS

LEVANTAMIENTO: Arq. Mariana M. Olvera U

FIRMA:

N. DE CLIENTE: NOMBRE: Luis Miguel Fernández

CARGA: 500 KG UH : 2 HP

OBRA CIVIL

UBICACIÓN: Sabes Trancas, Dolores Hidalgo, Guanajuato

TUBERIA: Gruesa

OBRA CIVIL

ELEVADOR: DISCAPACITADOS

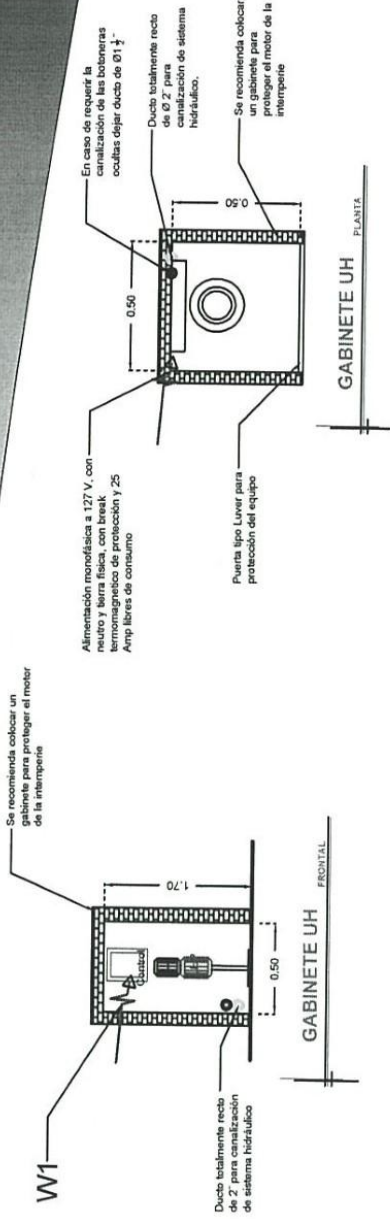
GTO-001-L
ETAPA 2 PROYECTO 8

TIPO: SEMICOMPLETA

ELEVACION: 3.15 MTS No. DE NIVELES: 2

DESCRIPCIÓN

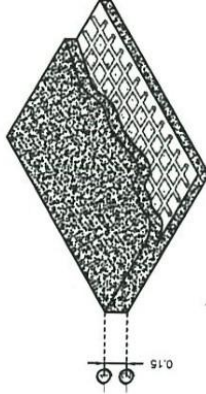
W1- ALIMENTACIÓN MONOFÁSICA A 127 V, CON NEUTRO Y TIERRA FÍSICA, CON BREAK TERMOMAGNETICO DE PROTECCIÓN 1 X 25 AMP LIBRES DE CONSUMO



NOTA:

BOTONERAS SOBREPUESTAS

-EN CASO DE QUE LO REQUIERA, TECNORAMPA PODRÁ REALIZAR LA CANALIZACIÓN DE LA BOTONERAS, PERO QUEDARÁ SOBREPUESTAS AL IGUAL QUE LAS BOTONERAS (PREVIA NOTIFICACIÓN DE QUE SE TENDRÁ QUE HACER).



DESCRIPCIÓN DE UNIDAD HIDRÁULICA	
ALIMENTACION	110 VCA
NUMERO DE FASES	1
AMPERS DE CONSUMO	18.5000
WATTS DE CONSUMO	1.5 KW
TIPO DE ACEITE	ISO 68

ARMADO DE FIRME PARA UNIDAD HIDRAULICA

-PANEL DE SEGURIDAD

-BOTONERA CON BRAILLE

-AMORTIGUADORES

-GENERADOR

-DISTANCIA ENTRE ELEVADOR Y UNIDAD HIDRÁULICA 3.00M

RAZON SOCIAL: MULTIFUNCIONES ESPECIALIZADAS

N. DE CLIENTE:

NOMBRE: Luis Miguel Fernández

UBICACIÓN: Sabes Trancas, Dolores Hidalgo, Guanajuato

ELEVADOR: DISCAPACITADOS

TIPO: SEMICOMPLETA

ELEVACION: 3.15 MTS

No. DE NIVELES: 2

LEVANTAMIENTO: Arq. Mariana M. Olvera U.

CARGA: 500 KG

UH: 2 HP

TUBERÍA: Gruesa

FIRMA:

ELECTROHIDRAULICO

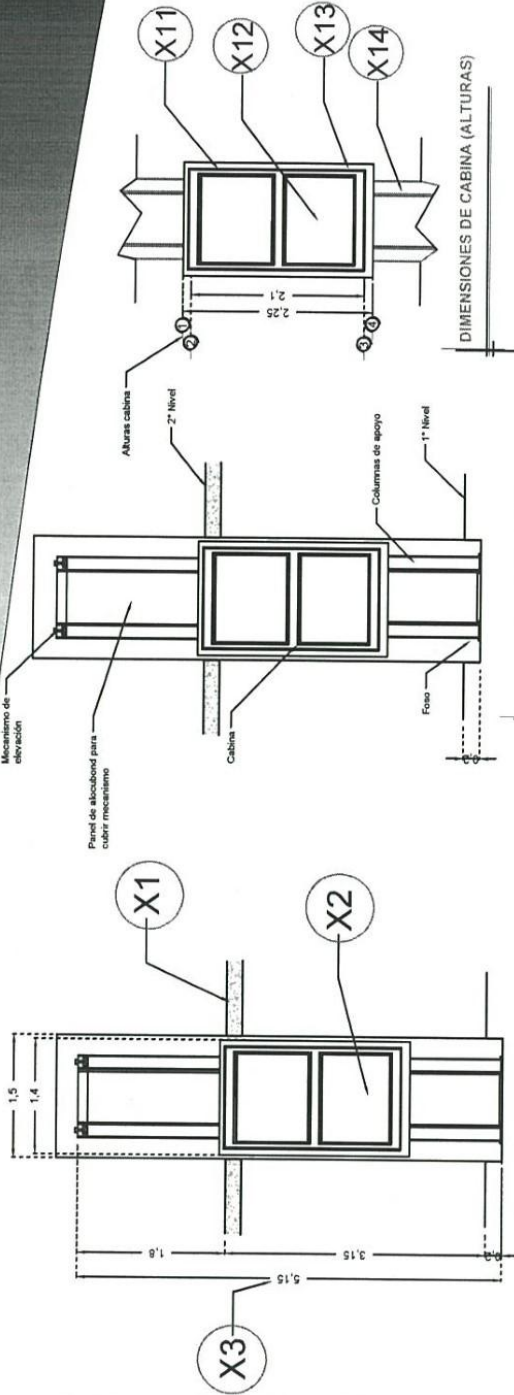
GTO-003-L

DESCRIPCIÓN

- X1- ALTURA 2° ESTACIÓN
- X2- ACCESO FRONTAL
 ACCESO: A1.- 1.30M
- X3- ALTURA DE COLUMNAS DEL EQUIPO

DESCRIPCIÓN DE EQUIPO

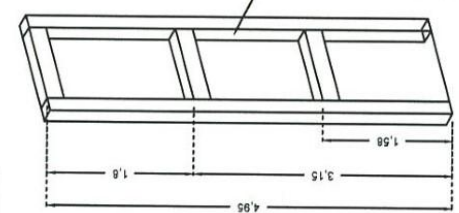
- X11- CABINA COLOR SILVER METALLIC
- X12- CRISTAL TINTEX
- X13- CABINA ARMADA
- X14- COLUMNAS COMPLETAS



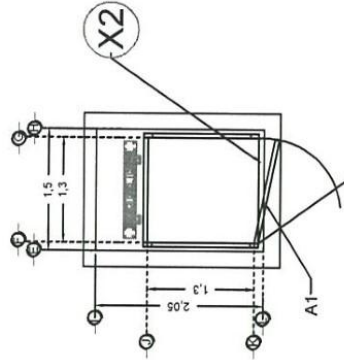
ALZADO (RECORRIDO)

ALZADO (ESTRUCTURA)

DIMENSIONES DE CABINA (ALTURAS)



ESTRUCTURA DE REFUERZO



DIMENSIONES DE CABINA

RAZON SOCIAL: MULTIFUNCIONES ESPECIALIZADAS

N. DE CLIENTE:

UBICACIÓN: Sabes Trancas, Dolores Hidalgo, Guanajuato

ELEVADOR: DISCAPACITADOS

TIPO: SEMICOMPLETA

ELEVACION: 3.15 MTS

No. DE NIVELES: 2

LEVANTAMIENTO: Arq. Mariana M. Olvera U.

CARGA: 500 KG

UH: 2 HP

TUBERIA: Gruesa

FIRMA:

EQUIPO

GTO-002-L

ETAPA 2 PROYECTO 8