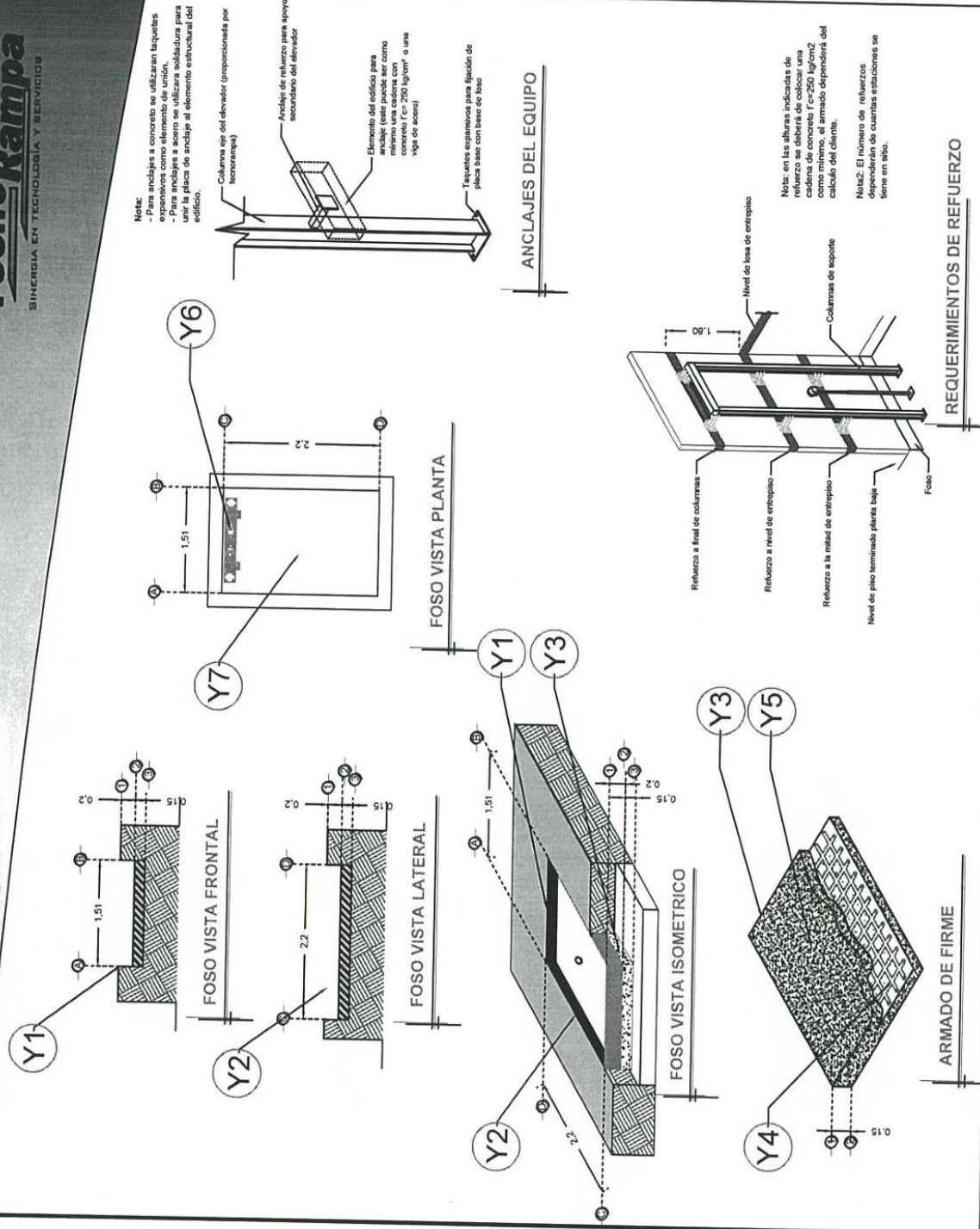
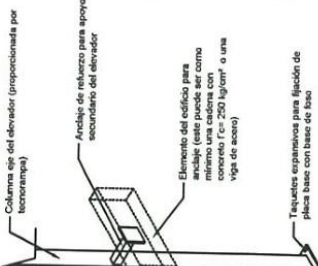


DESCRIPCIÓN

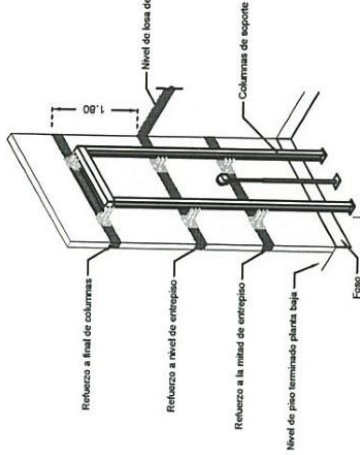
- Y1- ANCHO DEL FOSO SERÁ DE 1.51 M
- Y2- FONDO DEL FOSO SERÁ DE 2.20M
- Y3- OBRA CIVIL PARA EL ANCLAJE DEL EQUIPO
- Y4- MALLA ELECTROSOLDADA DE 6.6.10.10 DESPUÉS DE LOS 10CM
- Y5- FIRME DE CONCRETO CON UNA RESISTENCIA DE $F'c = 250KG/CM^2$
- Y6- MECANISMO DEL ELEVADOR
- Y7- AREA DEL ELEVADOR



Nota:
- Para anclajes a concreto se utilizarán topes de expansión como elemento de unión.
- Para anclajes a acero se utilizará soldadura para unir la placa de anclaje al elemento estructural del edificio.
- Columna eje del elevador (proporcionada por el contratista)



Nota: en las alturas indicadas de refuerzo se deberá de colocar una cadena de concreto (F'c=250 kg/cm²) como mínimo, el armado dependerá del cálculo del diseño.
Nota2: El número de refuerzos dependerán de cuantas estaciones se tiene en año.



RAZON SOCIAL: MULTIFUNCIONES

NOMBRE: Luis Miguel Fernández

UBICACIÓN: Sabes La Cieneguilla, San Felipe

LEVANTAMIENTO: Arq. Mariana M. Olvera U

CARGA: 500 KG

UH: 2 HP

TUBERIA: Gruesa

ELEVADOR: DISCAPACITADOS

TIPO: SEMICOMPLETA

ELEVACION: 3.18 MTS

FIRMA:

OBRA CIVIL

GTO-001-L

ETAPA 2 PROYECTO 7

DESCRIPCIÓN

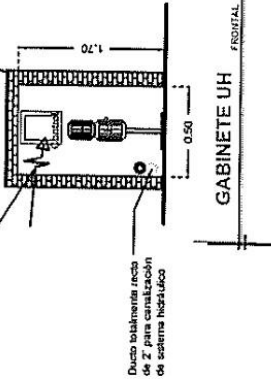
W1- ALIMENTACIÓN MONOFÁSICA A 127 V, CON NEUTRO Y TIERRA FÍSICA, CON BREAK TERMOMAGNETICO DE PROTECCIÓN 1 X 25 AMP LIBRES DE CONSUMO

- PANEL DE SEGURIDAD
- BOTONERA CON BRAILLE
- AMORTIGUADORES
- GENERADOR

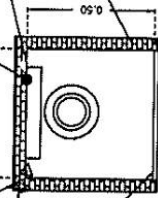
-DISTANCIA ENTRE ELEVADOR Y UNIDAD HIDRÁULICA 3.00M

Se recomienda colocar un gabinete para proteger al motor de la intemperie

W1

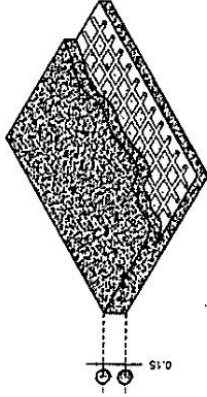


Alimentación monofásica a 127 V, con neutro y tierra física, con break termomagnético y 25 Amp libras de consumo



Puerta tipo Liver para protección del equipo

GABINETE UH



ARMADO DE FIRME PARA UNIDAD HIDRÁULICA

NOTA:

BOTONERAS SOBREPUESTAS

-EN CASO DE QUE LO REQUIERA, TECNORAMPA PODRÁ REALIZAR LA CANALIZACIÓN DE LA BOTONERAS, PERO QUEDARÁ SOBREPUESTAS AL IGUAL QUE LAS BOTONERAS (PREVIA NOTIFICACIÓN DE QUE SE TENDRÁ QUE HACER).

DESCRIPCIÓN DE UNIDAD HIDRÁULICA	
ALIMENTACION	110 VCA
NUMERO DE FASES	1
AMPERS DE CONSUMO	18.5000
WATTS DE CONSUMO	1.5 KW
TIPO DE ACEITE	ISO 68

ARMADO DE FIRME PARA UNIDAD HIDRÁULICA

RAZON SOCIAL: MULTIFUNCIONES

N. DE CLIENTE:

NOMBRE: Luis Miguel Fernández

UBICACIÓN: Sabes La Cieneguilla, San Felipe

ELEVADOR: DISCAPACITADOS

TIPO: SEMICOMPLETA

ELEVACION: 3.18 MTS

Nº. DE NIVELES: 2

LEVANTAMIENTO: Arq. Mariana M. Olivera U.

CARGA: 500 KG

UH: 2 HP

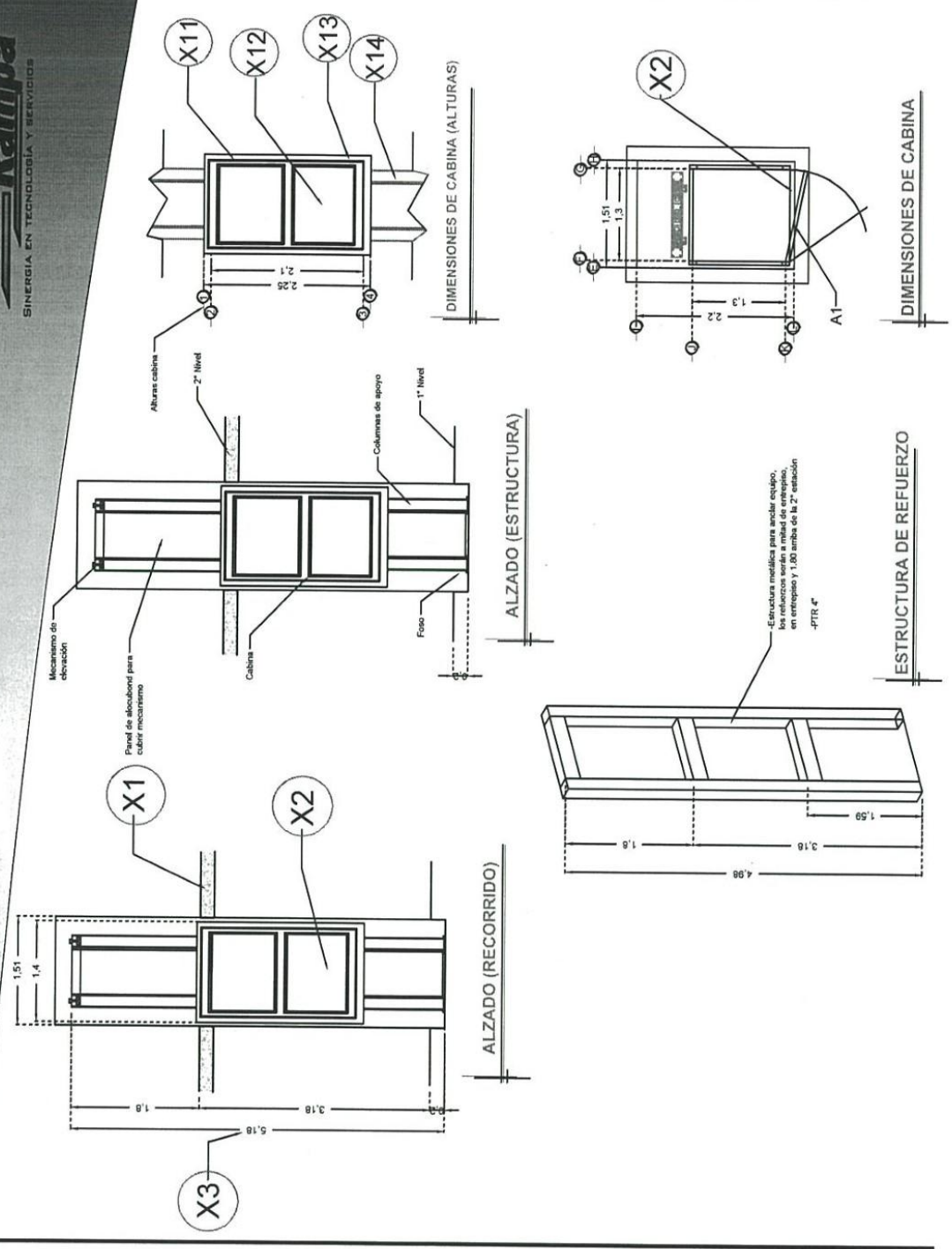
TUBERIA: Gruesa

FIRMA:

ELECTROHIDRAULICO

GTO-003-L

ETAPA 2 PROYECTO 7



DESCRIPCIÓN	
X1-	ALTURA 2° ESTACIÓN
X2-	ACCESO FRONTAL A.T.- 1.-30M
X3-	ALTURA DE COLUMNAS DEL EQUIPO
DESCRIPCIÓN DE EQUIPO	
X11-	CABINA COLOR SILVER METALLIC
X12-	CRISTAL TINTEX
X13-	CABINA ARMADA
X14-	COLUMNAS COMPLETAS

RAZON SOCIAL: MULTIFUNCIONES	ELEVADOR: DISCAPACITADOS	LEVANTAMIENTO: Arq. Mariana M. Olvera U.	FIRMA:
N. DE CLIENTE:	TIPO: SEMICOMPLETA	CARGA: 500 KG	EH: 2 HP
UBICACIÓN: Sabes La Cieneguita, San Felipe	ELEVACION: 3.18 MTS	TUBERIA: Gruesa	EQUIPO
	No. DE NIVELES: 2		

GTO-002-L