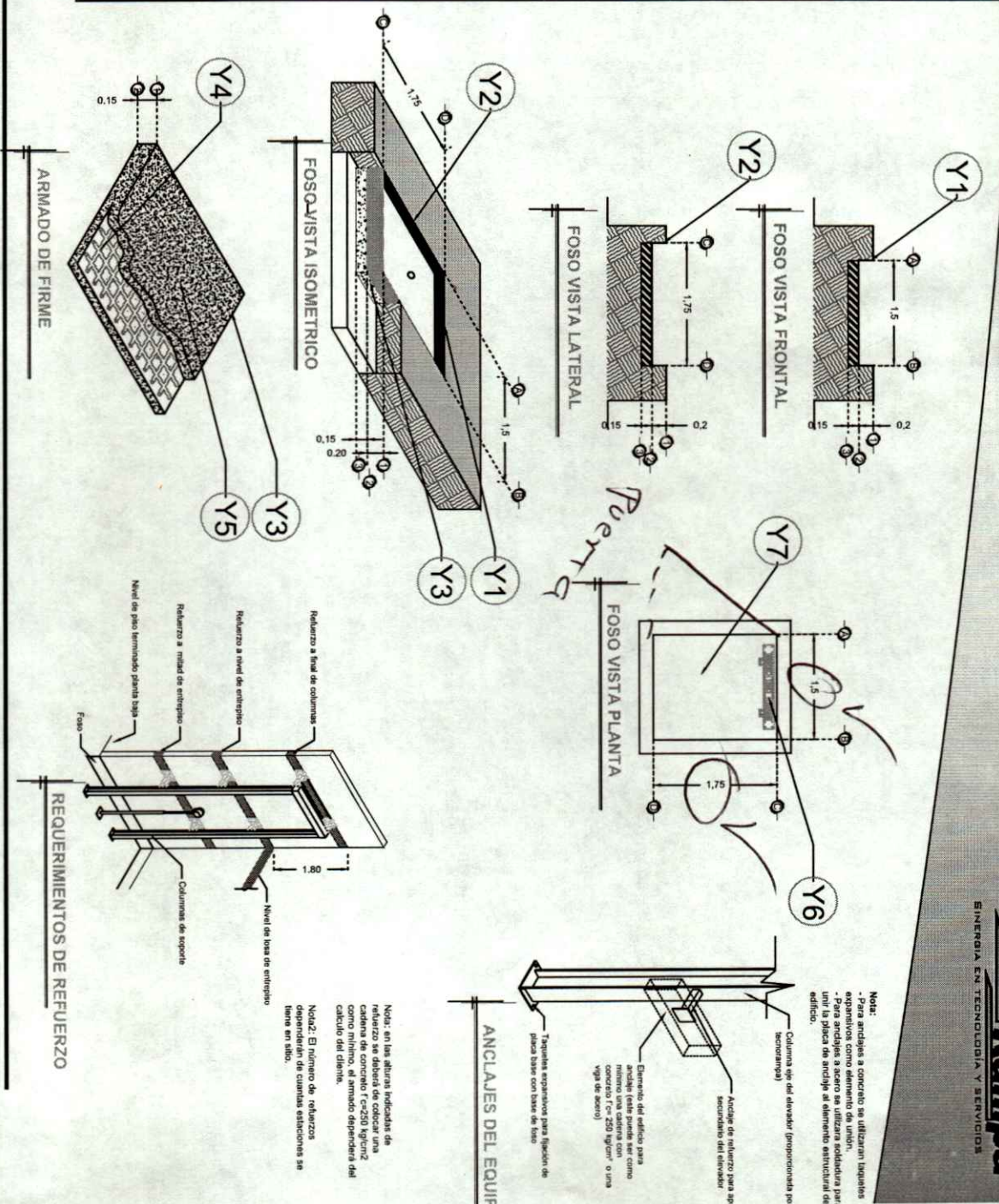


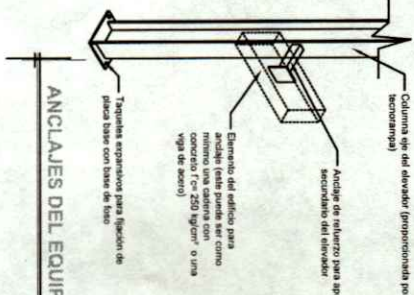
**DESCRIPCIÓN**

- Y1- ANCHO DEL FOSO SERÁ DE 1.50M
- Y2- FONDO DEL FOSO SERÁ DE 1.75M
- Y3- OBRA CIVIL PARA EL ANCLAJE DEL EQUIPO
- Y4- MALLA ELECTROSOLDADA DE 6.6, 10.10 DESPUÉS DE LOS 10CM
- Y5- FIRME DE CONCRETO CON UNA RESISTENCIA DE F'CD=250KG/CM<sup>2</sup>
- Y6- MECANISMO DEL ELEVADOR
- Y7- AREA DEL ELEVADOR

*Color Silver Metallic*



**Nota:**  
- Para anclajes a concreto se utilizarán losacitos expansivos como elemento de unión.  
- Para anclajes a acero se utilizará soldadura por unión la placa de anclaje al elemento estructural de edificio.



**Nota:** en las alturas indicadas de refuerzo se deberá de colocar una cadena de concreto f'c=250 kg/cm<sup>2</sup> como mínimo, el armado dependerá del cálculo del diseño.

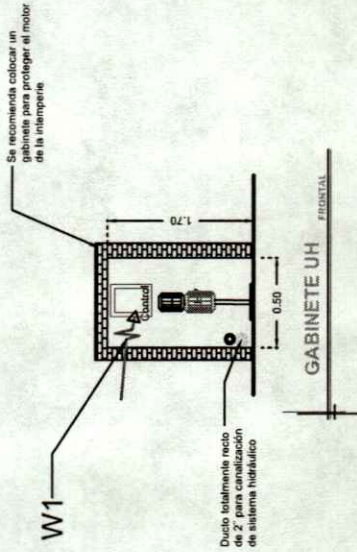
**Nota:** El número de refuerzos dependerá de cuántas estaciones se tiene en sitio.

RAZON SOCIAL: FRANCISCO CERVANTES TREJO	ELEVADOR: DISCAPACITADOS	LEVANTAMIENTO: Atq. Salvador Silva S.	FIRMA:
N. DE CLIENTE: 17258-6510	TIPO: CREW/ EVOLUTION	CARGA: 500 KG	UH: 2 HP
UBICACION:	ELEVACION: 3.52 MTS	TUBERIA: GRUESA	OBRA CIVIL
NOMBRE: Ing. Ever Vazquez	NO. DE NIVELES: 2		

**HGO-001-L**

**DESCRIPCIÓN**

**W1-** ALIMENTACIÓN MONOFÁSICA A 127 V, CON NEUTRO Y TIERRA FÍSICA, CON BREAK TERMOMAGNETICO DE PROTECCIÓN 1 X 25 AMP LIBRES DE CONSUMO



Se recomienda colocar un gabinete para proteger el motor de la intemperie

Alimentación monofásica a 127 V, con neutro y tierra física, con break termomagnético de protección y 25 Amp. línea de consumo

Ducto totalmente recto de 2\"/>

Puerta tipo Luvex para protección del equipo

En caso de que se líe la canalización de las botoneras ocultar dejar ducto de 614\"/>

Ducto totalmente recto de 2\"/>

Se recomienda colocar un gabinete para proteger el motor de la intemperie

GABINETE UH PLANTA

GABINETE UH FRONTAL

**NOTA:**

**BOTONERAS SOBREPUESTAS**

-EN CASO DE QUE LO REQUIERA, TECNORAMPA PODRÁ REALIZAR LA CANALIZACIÓN DE LAS BOTONERAS, PERO QUEDARA SOBREPUESTAS AL IGUAL QUE LAS BOTONERAS (PREVIA NOTIFICACIÓN DE QUE SE TENDRÁ QUE HACER).

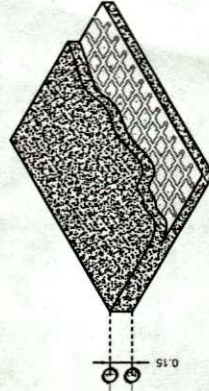
-BOTONERA SOBREPUESTA

-PANEL DE SEGURIDAD

-BRAILLE

-GENERADOR

-DISTANCIA ENTRE ELEVADOR Y UNIDAD HIDRÁULICA 5.00M



ARMADO DE FIRME PARA UNIDAD HIDRÁULICA

ARMADO DE FIRME PARA UNIDAD HIDRÁULICA

DESCRIPCIÓN DE UNIDAD HIDRÁULICA	
ALIMENTACIÓN	110 VCA
NÚMERO DE FASES	1
AMPERS DE CONSUMO	18.5000
WATTS DE CONSUMO	1.5 KW
TIPO DE ACEITE	ISO 68

RAZON SOCIAL: FRANCISCO CERVANTES TREJO

LEVANTAMIENTO: Arq. Salvador Silva S.

FIRMA:

N. DE CLIENTE: 17258-6510

NOMBRE: Ing. Ever Vazquez

TIPO: CREW EVOLUTION

CARGA: 500 KG

EH: 2 HP

HGO-003-L

UBICACIÓN:

ELEVACION: 3.52 MTS

No. DE NIVELES: 2

TUBERÍA: GRUESA

ELECTROHIDRAULICO